

SOSTITUZIONE LAMPADINE

Per sostituire una o più lampadine, accedere al retro dello strumento, dopo aver individuato la lampadina da sostituire L1 o L2 (Fig. 1):

- 1) Ruotare il portalamпада fino a sentire un leggero scatto (Fig.2a)
(Per togliere la lampadina dal portalamпада tirare con forza).

Per inserire la lampadina nuova:

- 1) Inserire una nuova lampadina nel porta lampada
(Per inserire la lampadina nel portalamпада spingere con forza).
- 2) Inserire il portalamпада nella sede (Fig.3a)
- 3) Ruotarlo (Fig.3b)

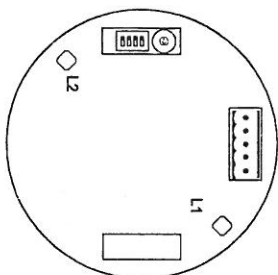


Fig. 1

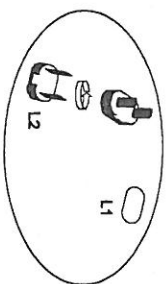


Fig. 2a

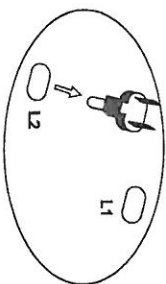


Fig. 2b

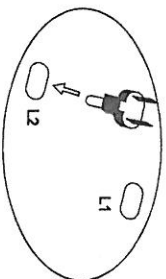


Fig. 3a

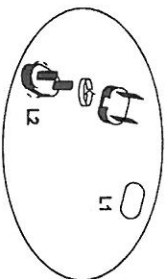


Fig. 3b

NORME D'USO

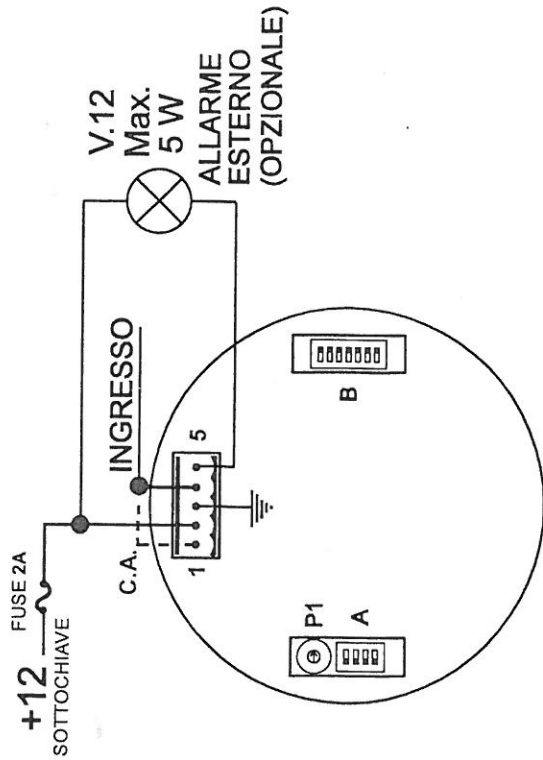
CONTAGIRI

CON

ALLARME

(10000 RPM)

ATTENZIONE: ALIMENTAZIONE: V.12



Questo contagiri è adatto a misurare sia il segnale fornito dalla centralina che il segnale prelevato dal negativo (-) della bobina oppure quello prelevato dal W dell'alternatore. Le centraline, in genere, forniscono un segnale a onda quadra con impulsi positivi che vanno da 3 volt di picco fino ad un massimo di 12/15 volt.

Esistono tuttavia anche centraline che hanno un' uscita con una configurazione cosiddetta "A COLLETTORE APERTO". **IN QUESTO CASO, E SOLO IN**

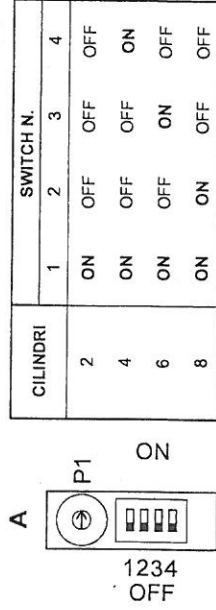
QUESTO CASO, è necessario eseguire il collegamento tratteggiato in figura in alto e segnato con la dicitura "C.A." (tra il morsetto n.1 e il 4). Pertanto, se dopo aver eseguito scrupolosamente tutti i collegamenti, lo strumento non dovesse leggere niente provare a fare il ponte tra il morsetto n.1 e il morsetto n.4. Nel caso invece di prelevare il segnale da una bobina "MULTIPLA" usare l'ADATTATORE che viene fornito a richiesta.

Se invece preleviamo il segnale da un bobina comandata da puntine meccaniche, è preferibile usare lo stesso contagiri nella versione più smorzata.

IMPOSTAZIONE LETTURA

Per CENTRALINA o BOBINA

Per i segnali prelevati dalla centralina o dal negativo della bobina, settare gli switch [A] secondo la tabella sottostante.



Per COLLEGAMENTO W

Per i segnali prelevati dal W dell' alternatore, calcolare la frequenza con la formula:

$$\text{Hz} = \frac{P}{2} \times R \times \text{FS} \quad 60$$

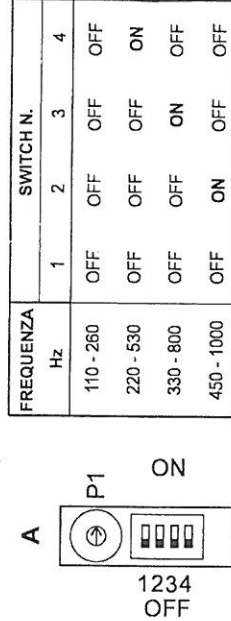
Dove:

P = Poli dell' alternatore.

R = Diametro puleggia motore diviso diametro puleggia alternatore.

FS = Giri di fondo scala dello strumento.

Trovato la frequenza, impostare gli switch [A] secondo la tabella sottostante e poi regolare la lettura con [P1].



ALLARME FUORIGIRI

Per impostare l'allarme del fuorigiri usare la tabella sottostante per settare gli switch [B]

FUORIGIRI	SWITCH N.							
	1	2	3	4	5	6	7	8
7000	ON	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF
7500	OFF	ON	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF
8000	OFF	OFF	ON	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF
8500	OFF	OFF	OFF	ON	OFF	OFF	OFF	OFF
9000	OFF	OFF	OFF	OFF	ON	OFF	OFF	OFF
9500	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	ON	OFF	OFF
10000	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	ON	OFF
ESCLUSO	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	ON

